



# Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretaniche - Prodotti chimici per l'industria

## Scheda tecnica

Resina

GP 850 A

Indurente

IGP 130 B

**100**

**Rapporto in peso**

**10**

### Informazioni sul prodotto

<b>Caratteristiche del prodotto</b>	<b>Resina</b>	<b>Indurente</b>
<i>Colore</i>	Paglierino	Ambra SCURO
<i>Viscosità 25°C (cPs)</i>	40000 – 50000	200 - 700
<i>Densità a 25°C (g/ml)</i>	1,00 – 1,05	0,95 – 1,00

### Caratteristiche del sistema

POT-LIFE (100 ml, 40 mm, 25°C)	min	30 - 40
--------------------------------	-----	---------

TA = temperatura ambiente (23±2°C)  
 Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa



# Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretaniche - Prodotti chimici per l'industria

GP 850 A – IGP 130 B

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA INDURITO

Durezza Shore	A/15	80 - 90
---------------	------	---------

### Post-indurimento

Non necessario.

### Stoccaggio e precauzioni

La resina GP 850 A ed il relativo indurente sono conservabili per 12 MESI nelle confezioni originali e sigillate ed in ambiente fresco ed asciutto. Sia la resina che l'indurente sono sensibili all'umidità che può causare l'inviscosimento del prodotto e il viraggio del colore. Il componente resina può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 60 – 70 °C evitando surriscaldamenti locali. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Revisione n°1:

**17 dicembre 2013**