Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretaniche - Prodotti chimici per l'industria

Scheda tecnica

Resina		Indurente
RP 091		IPE 791 V
100	**Rapporto in peso**	**20**

Campi di applicazione

Realizzazione di MASSETTI e TOP CUCINA.

Utilizzo del prodotto

Il prodotto può essere caricato con materiale inerte. In funzione del rapporto liquido-carica il sistema viene colato o spatolato.

Informazioni sul prodotto

Sistema epossidico bicomponente non caricato, fluido. Indurimento a TA.

Caratteristiche del prodotto	**Resina**	**Indurente**
Colore	paglierino	paglierino
Viscosità a 25°C (mPas)	500 - 800	180 - 290
Densità a 25°C (g/ml)	1,10 – 1,15	1,00 – 1,15

Caratteristiche del sistema

Tempo di utilizzo (100 ml, 40 mm, 25°C)	min	8 - 12
Picco esotermico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	200 – 230

TA = temperatura ambiente (23±2°C)
Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretaniche - Prodotti chimici per l'industria

RP 091 – IPE 791 V

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA INDURITO

(indurimento standard 24h a temperatura ambiente + 15h 60°C)

Colore finale		incolore
Transizione vetrosa massima	°C	80 - 85
Durezza Shore	D/15	70 – 75

Istruzioni per un corretto utilizzo

Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso.
Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi colare.

Post-indurimento

Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura.

Post indurimento consigliato: 2h a 40°C + 4h a 60°C + 4h a 80°C

Stoccaggio e precauzioni

Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità.
Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Data di emissione: **4 maggio 2011**

Le informazioni contenute nel presente bollettino tecnico vengono fornite sulla base delle più recenti conoscenze tecniche disponibili. Resta cura dell'utilizzatore finale la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione.