



Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretatiche - Prodotti chimici per l'industria

Scheda tecnica

Resina

GP 085 A

Indurente

IGP 085 TIXO B

100	Rapporto in peso	41
------------	-------------------------	-----------

Campi di applicazione

Rivestimento in strato sottile di materiali quali gomma piuma, polistirolo, etc.

Utilizzo del prodotto

Applicazione a spruzzo.

Informazioni sul prodotto

Sistema poliuretatico bicomponente elastomerico con elevato allungamento e buona resistenza alla lacerazione. Il prodotto raggiunge le sue caratteristiche finali dopo 7gg a 25°C. Il colore del sistema miscelato potrebbe subire una variazione cromatica in relazione al tempo di stoccaggio. Tale variazione però non va assolutamente a modificare le caratteristiche tecniche e meccaniche del sistema.

Caratteristiche del prodotto	Resina	Indurente
<i>Colore</i>	Paglierino	Ambra SCURO
<i>Densità a 25 °C (g/ml)</i>	1,00 – 1,10	1,1– 1,20
<i>Rapporto in volume</i>	100	37

Caratteristiche del sistema

Tempo di utilizzo (100 ml, 40 mm, 25°C)	min	1 -2
-----------------------------------------	-----	------

TA = temperatura ambiente (23±2°C) Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m ² = 10 kg/cm ² = 1 MPa



Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretaniche - Prodotti chimici per l'industria

GP 085 A – IGP 085 TIXO B

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA INDURITO

Durezza Shore	A/15	75 - 85
Ritiro	%	trascurabile

Post-indurimento

Non necessario.

Stoccaggio e precauzioni

La resina GP 085 A ed il relativo indurente sono conservabili per un anno nelle confezioni originali e sigillate ed in ambiente fresco ed asciutto. La resina è sensibile all'umidità che può causare l'inviscosimento del prodotto. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Data prima emissione: **25 Ottobre 2010**
 Rev. 1 **24 maggio 2011**

Le informazioni contenute nel presente bollettino tecnico vengono fornite sulla base delle più recenti conoscenze tecniche disponibili. Resta cura dell'utilizzatore finale la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione.