



Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretatiche - Prodotti chimici per l'industria

Scheda tecnica

Resina
GP 060

Indurente
IGP 060

100	Rapporto in peso	50
-----	------------------	----

Campi di applicazione

Realizzazione di stampi per gesso e cemento, dimostrativi e componenti elastomerici a media durezza. Stampi per pietra ricostruita.

Utilizzo del prodotto

Colata in vuoto o a pressione atmosferica su modelli in gesso, cemento, metallo, resina, opportunamente trattati. Colare il prodotto a temperature superiore ai 15°C. Colare su modelli asciutti ed isolati dall'umidità. Il prodotto può essere pigmentato in seguito alla verifica di compatibilità.

Informazioni sul prodotto

Sistema poliuretatico bicomponente elastomerico con durezza di 60 Shore A, elevato allungamento e buona resistenza alla lacerazione. Il prodotto raggiunge le sue caratteristiche finali dopo 7gg a 25°C.

Caratteristiche del prodotto	Resina	Indurente
<i>Colore</i>	paglierino	paglierino
<i>Viscosità a 25°C (mPas)</i>	2300 - 2700	120 - 160
<i>Densità a 25°C (g/ml)</i>	0,95 - 1,05	1,05 - 1,15
<i>Rapporto in volume (ml)</i>	100	45

Caratteristiche del sistema

Tempo di utilizzo (100 ml, 40 mm, 25°C)	min	12 - 16
Tempo di gelificazione (15 ml, 5 mm, 25°C)	min	35 - 45
Tempo minimo di sformatura (15 ml, 5 mm, 25°C)	h	15 - 18
Massimo spessore di colata	mm	50 - 60

TA = temperatura ambiente (23±2°C)
Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m ² = 10 kg/cm ² = 1 MPa



Trias Chem s.r.l.

Formulazioni epossidiche e poliuretatiche - Prodotti chimici per l'industria

GP 060 – IGP 060

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA INDURITO

(indurimento standard 7 gg a temperatura ambiente)

Colore finale		Paglierino
Densità	g/ml	0,95 – 1,05
Durezza Shore	A/15	58 – 62
Ritiro	%	trascurabile
Allungamento a rottura	%	> 800

Istruzioni per un corretto utilizzo

Pulire accuratamente il modello, trattarlo con un turapori adatto e distaccarlo opportunamente. Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi colare rapidamente.

Post-indurimento

Non necessario.

Stoccaggio e precauzioni

La resina GP 060 A ed il relativo indurente sono conservabili per un anno nelle confezioni originali e sigillate ed in ambiente fresco ed asciutto. La resina è sensibile all'umidità che può causare l'inviscosimento del prodotto. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Data prima emissione:	16 Settembre	2009
Rev. 1	8 luglio	2010
Rev. 2	12 maggio	2011
Rev. 3	24 maggio	2011

Le informazioni contenute nel presente bollettino tecnico vengono fornite sulla base delle più recenti conoscenze tecniche disponibili. Resta cura dell'utilizzatore finale la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione.